

WOKING - P1440300 - Pastilla de freno

Nº artículo

P14403.00

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Refs. comerciales

PSA1440300

25702

25703

25728

Criterios

Homologación

E990R-02A0112/3737

Lado mont.

Eje delantero

Long.

140,2 mm

Espesor

18 mm

Altura

42 mm

altura 2

40 mm

Sistema de frenos

ATE

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva

Artículo complementario/Información complementaria
con muelle

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

DACIA LOGAN II TCe 90

10.12 -

66

90

898

Sedán

DACIA LOGAN II 1.2

10.12 -

55

75

1149

Sedán

DACIA LOGAN II 1.5 dCi

10.12 -

55

75

1461

Sedán

DACIA LOGAN II 1.5 dCi

10.12 -

66

90

1461

Sedán

DACIA LOGAN MCV II TCe 90

02.13 -

66

90

898

Ranchera familiar

DACIA LOGAN MCV II 1.2

02.13 -

55

75

1149

Ranchera familiar

DACIA LOGAN MCV II 1.2 LPG

02.13 -

55

75

1149

Ranchera familiar

DACIA LOGAN MCV II 1.5 dCi

02.13 -

55

75

1461

Ranchera familiar

DACIA SANDERO II TCe 90

10.12 -

66

90

898

Fastback

DACIA SANDERO II 1.2

10.12 -

55

75

1149

Fastback

DACIA SANDERO II 1.2 LPG

10.12 -

55

75

1149

Fastback

DACIA SANDERO II 1.5 dCi

10.12 -

55

75

1461

Fastback

DACIA SANDERO II 1.5 dCi

10.12 -

66

90

1461

Fastback

