

WOKING - P980300 - Pastilla de freno

Nº artículo

P9803.00

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975271402

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje delantero

Sistema de frenos

Girling

Homologación

E990R-01112/519

Long.

129 mm

Altura

56,2 mm

Espesor

19 mm

Peso

1,049 kg

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva

Artículo complementario/Información complementaria
con muelle

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

CITROËN C2 (JM_) 1.1

09.03 -

44

60

1124

Fastback

CITROËN C2 (JM_) 1.4

09.03 -

54

73

1360

Fastback

CITROËN C2 (JM_) 1.4 16V

06.06 -

65

90

1360

Fastback

CITROËN C2 (JM_) 1.6

09.03 -

80

109
1587
Fastback

CITROËN C2 (JM_) 1.6 VTS
01.05 -
90
122
1587
Fastback

CITROËN C2 (JM_) 1.4 HDi
09.03 -
50
68
1398
Fastback

CITROËN C2 (JM_) 1.6 HDi
09.05 -
80
109
1560
Fastback

CITROËN C3 I (FC_) 1.4 16V
12.03 -
65
88
1360
Fastback

CITROËN C3 I (FC_) 1.6 16V
02.02 -
80
109
1587
Fastback

CITROËN C3 I (FC_) 1.4 HDi
02.02 -
50
68
1398
Fastback

CITROËN C3 I (FC_) 1.4 16V HDi
02.02 -

66
90
1398
Fastback

CITROËN C3 I (FC_) 1.6 16V HDi
10.05 -
66
90
1560
Fastback

CITROËN C3 I (FC_) 1.6 16V HDi
09.05 -
80
109
1560
Fastback

CITROËN C3 Pluriel (HB_) 1.4
05.03 -
54
73
1360
Descaportable

CITROËN C3 Pluriel (HB_) 1.6
05.03 -
80
109
1587
Descaportable

CITROËN C3 Pluriel (HB_) 1.4 HDi
04.04 -
50
68
1398
Descaportable

CITROËN XSARA (N1) 2.0 16V
09.00 - 03.05
100
136 - 136
1997
Fastback

CITROËN XSARA Break (N2) 2.0 16V

09.00 - 08.05

100

136 - 136

1997

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Coupé (N0) 2.0 16V

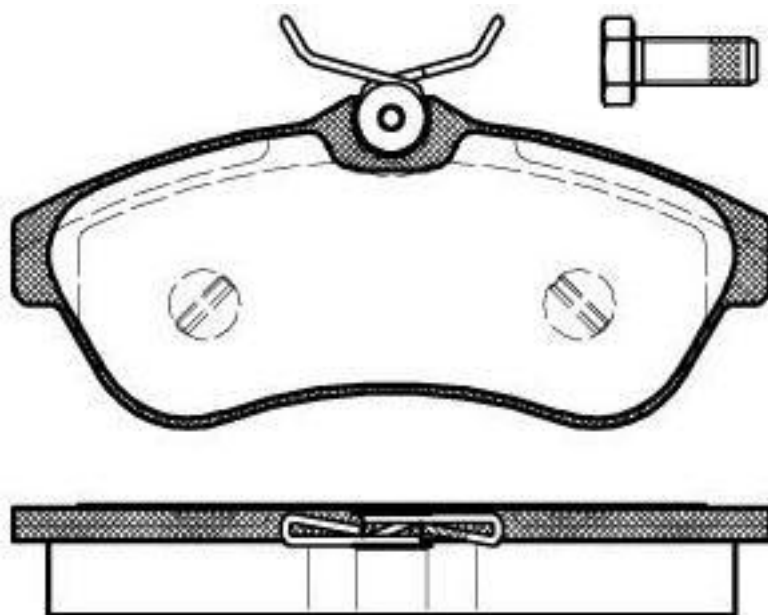
09.00 - 03.05

100

136 - 136

1997

Coupé



RR ECAMBIE **20**