WOKING - P980300 - Pastilla de freno

Nº artículo P9803.00

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo incial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo Normal Unidad de embalaje 1 Cantidad por unidad de embalaje 4 Código EAN 8427975271402 Criterios Artículo complementario/Información complementaria con accesorios Lado mont. Eje delantero Sistema de frenos Girling Homologación E990R-01112/519 Long. 129 mm Altura 56,2 mm Espesor 19 mm Peso 1,049 kg Artículo complementario / información complementaria 2 con lámina adhesiva Artículo complementario/Información complementaria con muelle Denominación año construcción kW CV cc tipo constr. CITROËN C2 (JM_) 1.1 09.03 -44 60 1124 **Fastback** CITROËN C2 (JM_) 1.4 09.03 -54 73 1360 **Fastback** CITROËN C2 (JM_) 1.4 16V 06.06 -65 90 1360 **Fastback** CITROËN C2 (JM_) 1.6 09.03 -

80

```
109
1587
Fastback
CITROËN C2 (JM_) 1.6 VTS
01.05 -
90
122
1587
Fastback
CITROËN C2 (JM_) 1.4 HDi
09.03 -
50
68
1398
Fastback
CITROËN C2 (JM_) 1.6 HDi
09.05 -
80
109
1560
Fastback
CITROËN C3 I (FC_) 1.4 16V
12.03 -
65
88
1360
Fastback
CITROËN C3 I (FC_) 1.6 16V
02.02 -
80
109
1587
Fastback
CITROËN C3 I (FC_) 1.4 HDi
02.02 -
50
68
1398
Fastback
CITROËN C3 I (FC_) 1.4 16V HDi
02.02 -
```

66 90 1398 Fastback
CITROËN C3 I (FC_) 1.6 16V HDi 10.05 - 66 90 1560 Fastback
CITROËN C3 I (FC_) 1.6 16V HDi 09.05 - 80 109 1560 Fastback
CITROËN C3 Pluriel (HB_) 1.4 05.03 - 54 73 1360 Descapotable
CITROËN C3 Pluriel (HB_) 1.6 05.03 - 80 109 1587 Descapotable
CITROËN C3 Pluriel (HB_) 1.4 HDi 04.04 - 50 68 1398 Descapotable
CITROËN XSARA (N1) 2.0 16V 09.00 - 03.05 100 136 - 136 1997 Fastback

CITROËN XSARA Break (N2) 2.0 16V

09.00 - 08.05 100 136 - 136

1997

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Coupé (N0) 2.0 16V

09.00 - 03.05 100

136 - 136

1997

Coupé

