

WOKING - P929304 - Pastilla de freno

Nº artículo

P9293.04

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975269898

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje delantero

Sistema de frenos

Bosch

Homologación

E290R-01122/018

Long.

148,9 mm

Altura

48,1 mm

Espesor

17,5 mm

Contacto avisador de desgaste

con contacto avisador de desgaste

cant. indicadores de desgaste

4 por eje

Long. contacto de aviso

180 mm

410 mm

Peso

1,423 kg

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva

Artículo complementario/Información complementaria
con muelle

Artículo complementario / información complementaria 2
con tornillos

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

CITROËN C5 I (DC_) 1.8 16V (DC6FZB, DC6FZE)

03.01 - 08.04

85

115

1749

Fastback

CITROËN C5 I (DC_) 2.0 HDi (DCRHYB)

03.01 - 08.04

66

90

1997

Fastback

CITROËN C5 I (DC_) 2.0 HDi

03.01 - 08.04

79

107

1997

Fastback

CITROËN C5 I (DC_) 2.0 HDi (DCRHZB, DCRHZE)

03.01 - 08.04

80

109

1997

Fastback

CITROËN C5 I Break (DE_) 1.8 16V (DE6FZB, DE6FZE)

06.01 - 08.04

85

115

1749

Ranchera familiar

CITROËN C5 I Break (DE_) 2.0 HDi (DERHYB)

06.01 - 08.04

66

90

1997

Ranchera familiar

CITROËN C5 I Break (DE_) 2.0 HDi (DERHSB, DERHSE)

06.01 - 08.04

79

107

1997

Ranchera familiar

CITROËN C5 I Break (DE_) 2.0 HDi

06.01 - 08.04

80

109

1997

Ranchera familiar

CITROËN C5 II (RC_) 1.8 16V (RC6FZB)

09.04 -

85

116

1749

Fastback

CITROËN C5 II (RC_) 1.8 16V

09.05 -

92

125

1749

Fastback

CITROËN C5 II (RC_) 1.6 HDi (RC8HZB)

09.04 -

80

109

1560

Fastback

CITROËN C5 II Break (RE_) 1.8 16V (RE6FZB)

09.04 -

85

116

1749

Ranchera familiar

CITROËN C5 II Break (RE_) 1.8 16V

09.05 -

92

125

1749

Ranchera familiar

CITROËN C5 II Break (RE_) 1.6 HDi (RE8HZB)

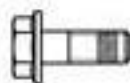
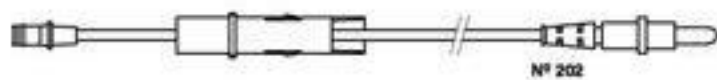
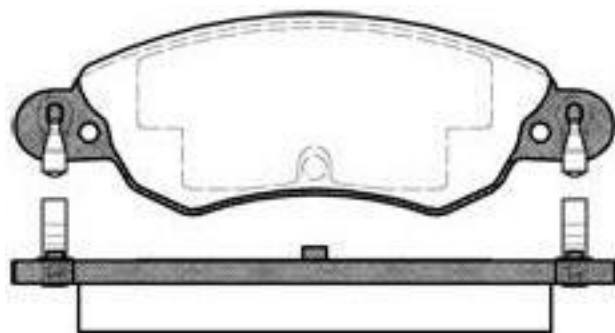
09.04 -

80

109

1560

Ranchera familiar



RR ECAMBIE **ZO**