

WOKING - P743300 - Pastilla de freno

Nº artículo

P7433.00

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975261878

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje delantero

Sistema de frenos

Bosch

Homologación

E190R-01022/188

Long.

130,8 mm

Altura

47,4 mm

Espesor

18 mm

Peso

1,2 kg

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva

con tornillos

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

CITROËN XSARA (N1) 1.4 i

Año desde: 07.97, para fabricante: BOSCH, Dinámica de frenado / conducción: para vehículos sin ABS
04.97 - 03.05

55

75

1360

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.6 i

Año desde: 03.98, para fabricante: BOSCH, Dinámica de frenado / conducción: para vehículos sin ABS
04.97 - 09.00

65

88

1587

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.8 i

04.97 - 09.00

66

90

1761

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.8 i Aut.

04.97 - 09.00

74

101

1761

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.5 D

Año desde: 05.98, para fabricante: BOSCH, Dinámica de frenado / conducción: para vehículos sin ABS

04.97 - 09.00

42

57

1527

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.8 D

04.97 - 09.00

43

58

1769

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.9 D

07.98 - 03.05

51

70

1868

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.9 D

04.97 - 09.00

50

68

1905

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.9 SD

01.98 - 09.00

55

75

1905

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.9 TD

04.97 - 09.00

66

90

1905

Fastback

CITROËN XSARA Break (N2) 1.8 D

10.97 - 09.00

43

58

1769

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.4 i

03.98 - 03.05

55

75

1360

Coupé

CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.6 i

02.98 - 09.00

65

88

1587

Coupé

CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.8 i

02.98 - 09.00

66

90

1761

Coupé

CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.8 i

02.98 - 09.00

74

101

1761

Coupé

CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.9 D

02.98 - 09.00

50

68

1905

Coupé

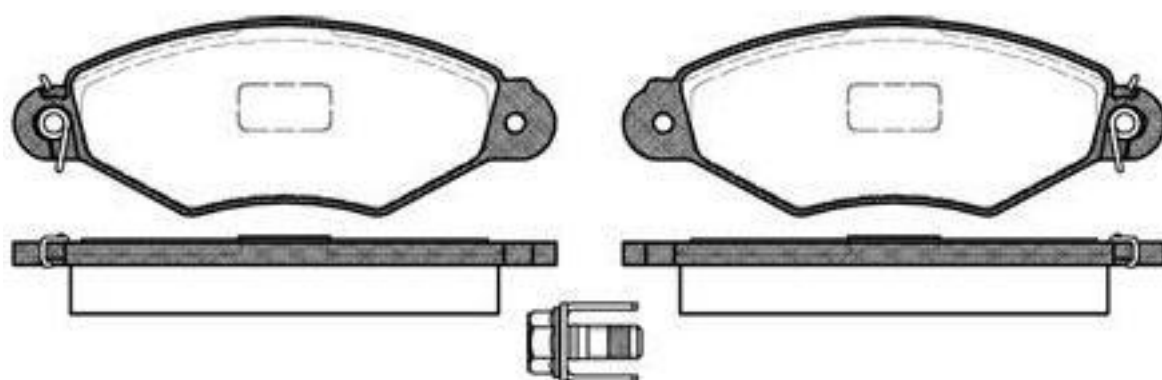
CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.9 TD

02.98 - 09.00

66

90

1905
Coupe



RECAMBIE**R** 20