

WOKING - P672322 - Pastilla de freno

Nº artículo

P6723.22

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975272959

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje delantero

Sistema de frenos

Bosch

Homologación

E990R-01112/237

Long.

169 mm

Altura

64 mm

Espesor

17,6 mm

Contacto avisador de desgaste

con contacto avisador de desgaste

cant. indicadores de desgaste

2 por eje

Long. contacto de aviso

190 mm

Peso

2,3 kg

Artículo complementario/Información complementaria
con muelle

Artículo complementario / información complementaria 2
con tornillos

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr. Tonelaje Configuración

NISSAN CABSTAR E 75.28

10.98 - 10.06

55

75

2283

Caja/Chasis

2.8

4x2

NISSAN CABSTAR E 90.32

10.98 - 10.06

66

90

2663

Caja/Chasis

3.2

4x2

NISSAN CABSTAR E 105.35, 110.35

10.98 - 10.06

78 - 88

106 - 120

2953

Caja/Chasis

3.5

4x2

NISSAN CABSTAR E 110.45

10.98 - 10.06

78

106

2953

Caja/Chasis

4.5

4x2

NISSAN CABSTAR E 120.35, 125.35

10.98 - 10.06

88 - 92

120 - 125

2953

Caja/Chasis

3.5

4x2

NISSAN CABSTAR E 120.45

10.98 - 10.06

88

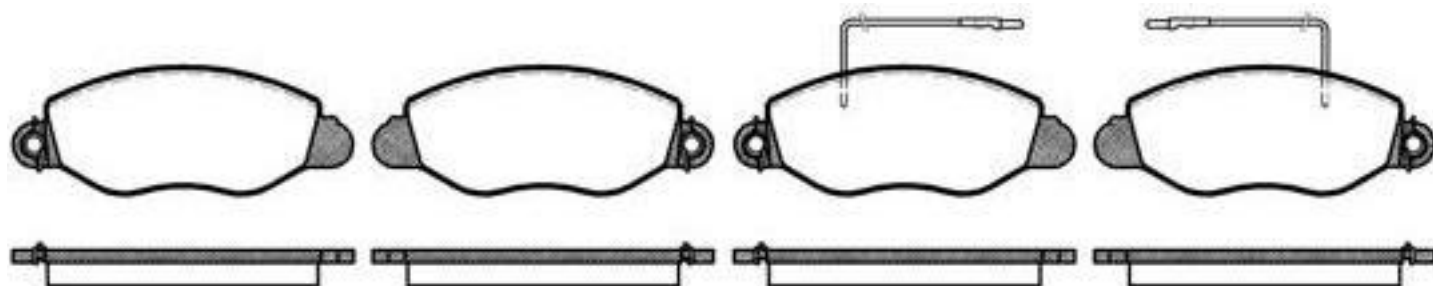
120

2953

Caja/Chasis

4.5

4x2



RECAMBIE **R**20

