

WOKING - P626300 - Pastilla de freno

Nº artículo

P6263.00

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975267344

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje delantero

Sistema de frenos

Bosch

Homologación

E990R-01112/208

Long.

130,9 mm

Altura

52,5 mm

Espesor

17,8 mm

Peso

1,333 kg

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva

Artículo complementario/Información complementaria
con muelle

Artículo complementario / información complementaria 2
con tornillos

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

CITROËN XSARA (N1) 1.8 i Aut.

Año desde: 07.97, para fabricante: BOSCH

04.97 - 09.00

74

101

1761

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 1.8 i 16V

Año desde: 07.97, para fabricante: BOSCH

04.97 - 09.00

81

110

1761

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 2.0 16V

para fabricante: BOSCH

07.98 - 09.00

97

132 - 132

1998

Fastback

CITROËN XSARA (N1) 2.0 HDi 90

Año desde: 03.99, para fabricante: BOSCH

02.99 - 03.05

66

90

1997

Fastback

CITROËN XSARA Break (N2) 1.8 i

Año desde: 03.98, para fabricante: BOSCH

10.97 - 09.00

66

90

1761

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Break (N2) 1.8 i Aut.

Año desde: 03.98, para fabricante: BOSCH

10.97 - 09.00

74

101

1761

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Break (N2) 1.8 i 16V

Año desde: 03.98, para fabricante: BOSCH

10.97 - 09.00

81

110

1761

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Break (N2) 2.0 16V

para fabricante: BOSCH

07.98 - 09.00

97

132 - 132

1998

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Break (N2) 2.0 HDI 90

Año desde: 03.99, para fabricante: BOSCH

02.99 - 08.05

66

90

1997

Ranchera familiar

CITROËN XSARA Coupé (N0) 1.8 i 16V

para fabricante: BOSCH

02.98 - 09.00

81

110

1761

Coupé

CITROËN XSARA Coupé (N0) 2.0 HDI 90

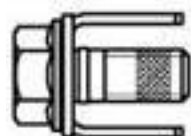
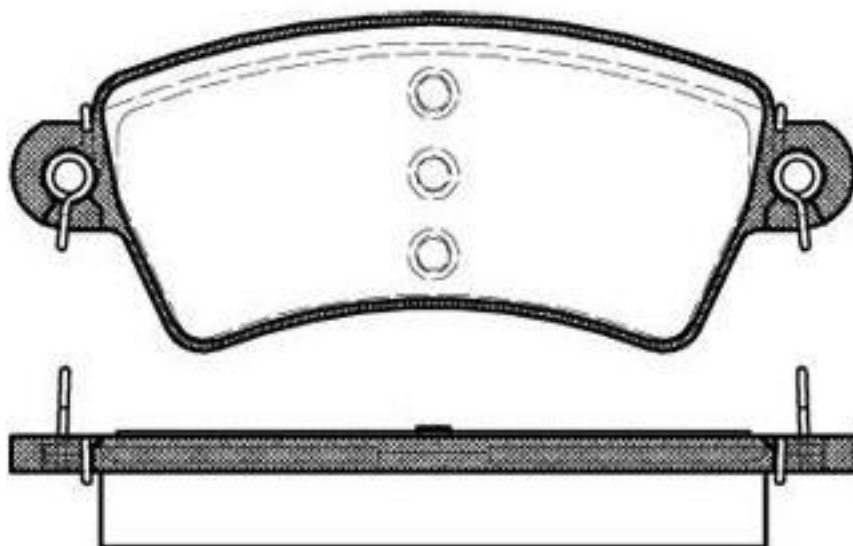
02.99 - 03.05

66

90

1997

Coupé



RECAMBIE**R** 20