

WOKING - P1210302 - Pastilla de freno

Nº artículo

P12103.02

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975279354

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje delantero

Long.

136,8 mm

Altura 1

57,8 mm

altura 2

61,4 mm

Espesor

19 mm

Homologación

E9 90R-01112/1656

Peso

1,413 kg

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva.

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.33 Dual-VVTi (NRE150_)

01.10 - 09.12

73

99

1329

Fastback

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.33 Dual-VVTi (NRE150_)

05.09 - 09.12

74

101

1329

Fastback

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.4 VVTi (ZZE150_)

03.07 - 09.12

71

97

1398

Fastback

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.6 VVTi (ZRE151_)

03.07 - 09.12

91

124

1598

Fastback

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.6 (ZRE151_)

05.09 - 09.12

97

132 - 132

1598

Fastback

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.8 (ZRE152_)

02.09 - 09.12

108

147 - 147

1798

Fastback

TOYOTA AURIS (NRE15_, ZZE15_, ADE15_, ZRE15_, NDE15_) 1.4 D-4D (NDE150_)

03.07 - 09.12

66

90

1364

Fastback

TOYOTA AURIS (ZWE18_, NZE18_, ZRE18_) 1.3 (NRE180_)

10.12 -

73

99

1329

Fastback

TOYOTA AURIS (ZWE18_, NZE18_, ZRE18_) 1.6 (ZRE181_, ZRE185_)

10.12 -

97

132 - 132

1598

Fastback

TOYOTA AURIS (ZWE18_, NZE18_, ZRE18_) 1.4 D-4D (NDE180_)

10.12 -

66

90

1364

Fastback

TOYOTA AURIS (ZWE18_, NZE18_, ZRE18_) 2.0 D-4D (ADE186_)

10.12 -

91

124

1998
Fastback

