

WOKING - P1148300 - Pastilla de freno

Nº artículo

P11483.00

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975273925

Criterios

Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios

Lado mont.

Eje trasero

Homologación

E990R-01118/837

Long.

104,5 mm

Altura

39 mm

Espesor

14,6 mm

Peso

0,733 kg

Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva.

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.4 16V

03.05 -

70

95

1399

Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.6

03.05 -

80

109

1598

Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.8

08.05 -

89

121

1796

Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.8

03.05 -

90

122

1799

Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 2.0 D

01.07 -

89

121

1991

Fastback

CHEVROLET NUBIRA Sedán 1.6

03.05 -

80

109

1598

Sedán

CHEVROLET NUBIRA Sedán 1.8

03.05 -

90

122

1799

Sedán

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 1.6

03.05 -

80

109

1598

Ranchera familiar

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 1.8

08.05 -

89

121

1796

Ranchera familiar

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 1.8

03.05 -

90

122

1799

Ranchera familiar

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 2.0 D

01.07 -

89

121

1991

Ranchera familiar

CHEVROLET TACUMA 1.6

03.05 -

77

105

1598

Limusina

CHEVROLET TACUMA 1.6

08.05 -

79

107

1598

Limusina

CHEVROLET TACUMA 2.0

03.05 -

89

121

1998

Limusina

CHEVROLET TACUMA 2.0

08.05 -

90

122

1998

Limusina



