WOKING - P1148300 - Pastilla de freno

Nº artículo
P11483.00

Soporte metalico
Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion
El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion
Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching
Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650º C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo incial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia de frenado de las pastillas.

Estatus del artículo
Normal
Unidad de embalaje
1
Cantidad por unidad de embalaje
4
Código EAN
8427975273925

Criterios
Artículo complementario/Información complementaria
con accesorios
Lado mont.
Eje trasero
Homologación
E990R-01118/837
Long.
104,5 mm
Altura
39 mm
Espesor
14,6 mm
Peso
0,733 kg
Artículo complementario / información complementaria 2
con lámina adhesiva.

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.4 16V
03.05 -
70
95
1399
Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.6
03.05 -
80
109
1598
Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.8
08.05 -
89
121
1796
Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 1.8
03.05 -
90
122
1799
Fastback

CHEVROLET LACETTI (J200) 2.0 D
01.07 -
89
121
1991
Fastback

CHEVROLET NUBIRA Sedán 1.6
03.05 -
80
109
1598
Sedán

CHEVROLET NUBIRA Sedán 1.8
03.05 -
90
122
1799
Sedán

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 1.6
03.05 -
80
109
1598
Ranchera familiar

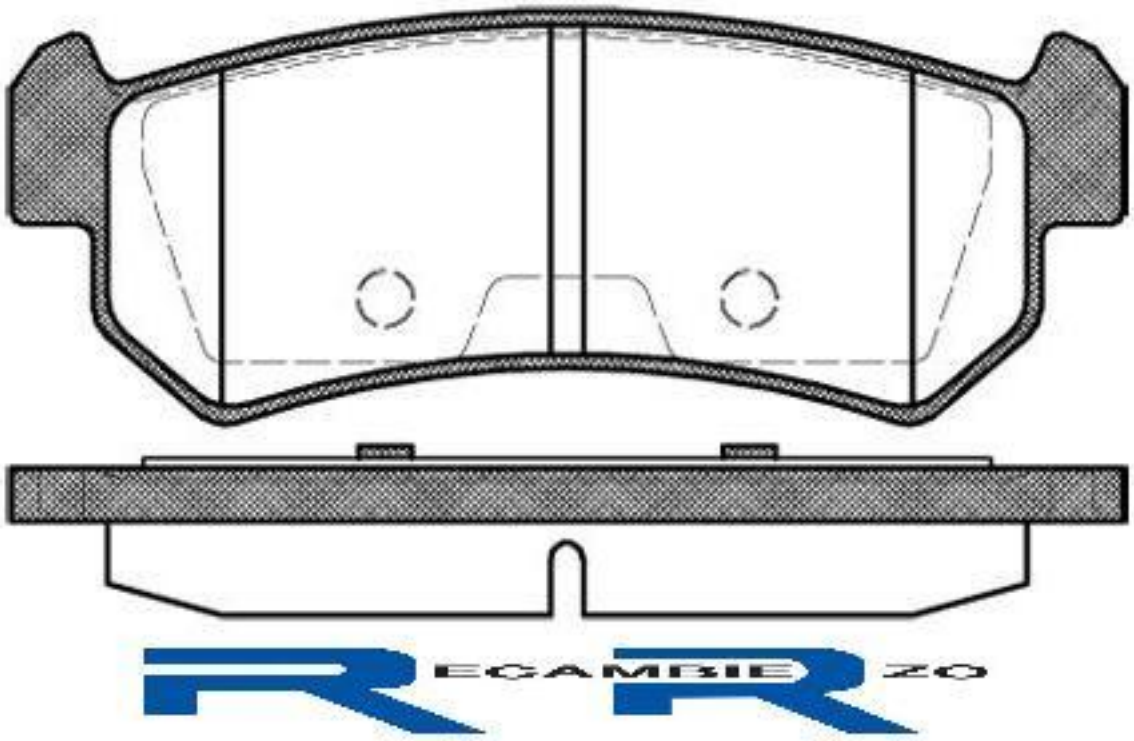
CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 1.8
08.05 -
89
121
1796
Ranchera familiar

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 1.8
03.05 -
90
122
1799
Ranchera familiar

CHEVROLET NUBIRA Ranchera familiar 2.0 D
01.07 -
89
121
1991
Ranchera familiar

CHEVROLET TACUMA 1.6
03.05 -
77
105
1598
Limusina

CHEVROLET TACUMA 1.6
08.05 -
79
107
1598
Limusina

CHEVROLET TACUMA 2.0
03.05 -
89
121
1998
Limusina

CHEVROLET TACUMA 2.0
08.05 -
90
122
1998
Limusina