

WOKING - P1023302 - Pastilla de freno

Nº artículo

P10233.02

Soporte metalico

Es uno de los componentes más importantes para asegurar el comportamiento adecuado de la pastilla. El estampado correcto durante el proceso de fabricación asegura una superficie totalmente plana del soporte, así como las dimensiones exactas, respetando las mínimas tolerancias que permite este proceso. El granallado final utilizando pintura en polvo previene la corrosión de los soportes.

Lámina anti-vibracion

El ruido es uno de los problemas más comunes en el frenado. Por esta razón Woking tiene una gama de productos que incluye todos los componentes requeridos para el montaje apropiado, siguiendo las especificaciones del fabricante del vehículo. El objetivo de la lámina en el soporte es la reducción de frecuencias y vibraciones normalmente causadas por otros componentes (pinza, suspensión, chasis...) y prevenir la transmisión de éstas a las pastillas.

Material de friccion

Nuestro material de fricción consigue un perfecto equilibrio entre vida útil, rendimiento y confort. La reciente inversión llevada a cabo en nuestras líneas de producción incluyen nuevas prensas automáticas de molde profundo, junto con secciones adicionales de escorchado y pintura. estas inversiones contribuyen, más si cabe, a las ventajas ofrecidas por las pastillas woking.

El departamento de I + D investiga constantemente soluciones eficientes para responder en las más adversas condiciones de trabajo. Woking diseña, desarrolla y produce sus propias fórmulas para el material de fricción, sólo basadas en componentes de calidad contrastada a la vez que son respetuosas con el medio ambiente, con un único objetivo: su protección.

Scorching

Este proceso consiste en un tratamiento de la superficie de la pastilla a 650° C bajo 1 Tm de presión, lo que permite la evacuación de los gases residuales después del proceso de fabricación. Sin este proceso, el material de fricción sufriría un sobrecalentamiento durante su periodo inicial funcionamiento, y por tanto incrementaría la fase de asentamiento en la cual se reduciría la eficiencia .

Estatus del artículo

Normal

Unidad de embalaje

1

Cantidad por unidad de embalaje

4

Código EAN

8427975275417

Criterios

Homologación

E9 90R-01112/2301

Lado mont.

Eje delantero

Long.

134,9 mm

Altura

48,5 mm

Espesor

15,5 mm

Contacto avisador de desgaste

con contacto avisador de desgaste

cant. indicadores de desgaste

2 por eje

Peso

0,884 kg

Denominación año construcción kW CV cc tipo constr.

NISSAN ALMERA II Hatchback (N16) 1.5 dCi

01.03 -

60

82

1461

Fastback

NISSAN ALMERA II Hatchback (N16) 2.2 dCi

09.03 -

82

112

2184

Fastback

NISSAN ALMERA II Hatchback (N16) 2.2 dCi

09.03 -

100

136 - 136

2184

Fastback

NISSAN ALMERA II (N16) 1.8

07.00 -

84

114

1769

Sedán

NISSAN ALMERA II (N16) 1.8

10.02 -

85

116

1769

Sedán

NISSAN ALMERA II (N16) 1.5 dCi

01.03 -

60

82

1461

Sedán

NISSAN ALMERA II (N16) 2.2 dCi

09.03 -

82

112

2184

Sedán

NISSAN ALMERA II (N16) 2.2 dCi

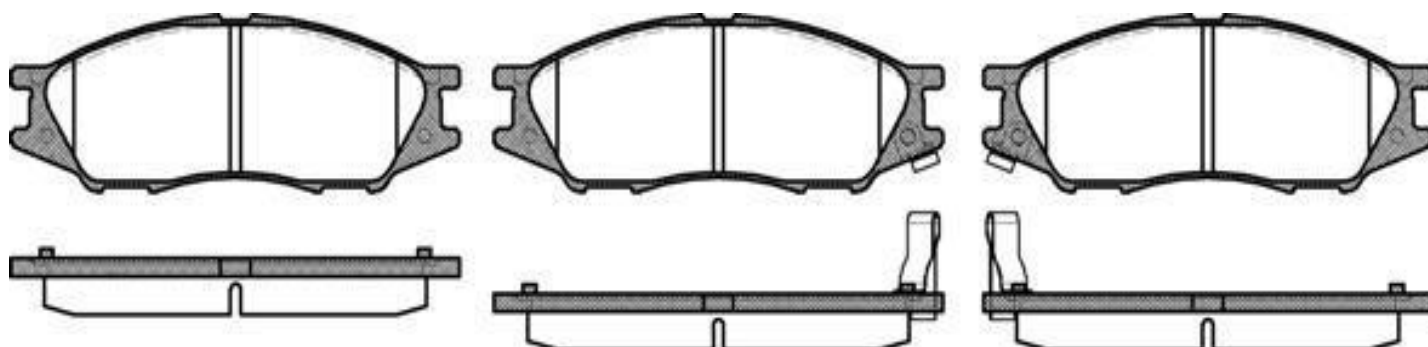
09.03 -

100

136 - 136

2184

Sedán



RR RECAMBIE 20